



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA  
Centro Universitario de la Ciénega  
DIVISIÓN DE DESARROLLO BIOTECNOLÓGICO

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

<b>Nombre:</b> Control de Almacenes e Inventarios		<b>Clave:</b> I7371	<b>Número de créditos:</b> 7
<b>Departamento:</b> Ciencias Tecnológicas	<b>Horas teoría:</b> 51	<b>Horas taller:</b> 0	<b>Total de horas por cada semestre:</b> 51
<b>Tipo:</b> Curso	<b>Prerrequisitos:</b> Ninguno	<b>Nivel:</b> Pregrado <b>Área de Formación:</b> Básica particular Se recomienda en el 4to. semestre	

2. DESCRIPCIÓN

**Objetivo**

Desarrolla los criterios, conocimientos, técnicas que le permita identificar problemas en los sistemas de almacenamiento, que permitan analizar y evaluar la serie de alternativas a las que se enfrenta a diario y genera la oportunidad de definir soluciones que lo lleven a la toma de decisiones certeras.

**Contenido temático**

Unidad 1	<b>ABASTECIMIENTOS</b> Subtema 1: Definición, importancia y objetivos. Subtema 2: Clasificación y tipos de compras. Subtema 3: Relación directa con otras áreas. Subtema 4: Procedimiento de las compras Subtema 5: Como planear las compras. Subtema 6: Centralización y descentralización Subtema 7: Procedimiento y flujo de información. (MRP). Subtema 8: Selección y relación con proveedores. Subtema 9: Compras en el extranjero.
Unidad 2	<b>ALMACENES</b> Subtema 1: Definición y objetivos Subtema 2: Función de los almacenes Subtema 3: Principios de los almacenes Subtema 4: Parámetros Subtema 5: Normas y procedimientos Subtema 6: Tipos de almacenes y sistema A B C Subtema 7: Plan de trabajo y organización de los almacenes Subtema 8: Áreas del almacén y sistemas de control Subtema 9: Sistemas, procedimientos y código de barras. Subtema 10: Análisis de funciones
Unidad 3	<b>INVENTARIOS</b> Subtema 1: Conceptos de inventarios. Subtema 2: Métodos estadísticos en el control de inventarios. Subtema 3: Tamaño económico de lote (EOQ) Subtema 4: Tamaño económico de lote de producción (POQ). Subtema 5: Modelo (EOQ) con faltantes. Subtema 6: Sistema de revisión continua (punto de reorden) Subtema 7: Modelo (POQ) con faltantes. Subtema 8: Inventario de seguridad y órdenes conjuntas. Subtema 9: Modelo (EOQ) con descuentos Subtema 10: Modelo estocástico con revisión continúa.

### Modalidades de enseñanza aprendizaje

Se combina la exposición del profesor sobre aspectos teóricos con sesiones de solución de problemas. Para la impartición de la materia será necesario tanto el pizarrón como el uso computadoras y implementación didáctica que propicien la implementación de habilidades de pensamiento crítico con software adecuado, aplicados, además de instalaciones del laboratorio de ingeniería industrial.

### Atributos de egreso a desarrollar

AEINDU1. Identificar y solucionar problemas de sistemas productivos, bienes y servicios, mediante la administración de recursos técnicos, humanos, materiales, energéticos o económicos en la industria, aplicando los principios y herramientas de las ciencias básicas y de ingeniería.

AEINDU2. Analizar, diseñar y simplificar procesos industriales, enfocados a esquemas de producción eficiente.

AEINDU3. Formular y aplicar experimentación industrial; analizando e interpretando con técnicas cuantitativas la información obtenida para tomar decisiones de manera sostenible.

### Modalidades de evaluación

Criterio de evaluación	Ponderación	Instrumento
Examen parcial 1 correspondiente a la unidad 1 con valor de:	20 %	Examen escrito
Examen parcial 2 correspondiente a unidad 2 con valor de:	20 %	Examen escrito
Examen parcial 3 correspondiente a la unidad 3 con un valor de:	20 %	Examen escrito
Trabajo final en equipo correspondiendo al:	20%	Rubricas
Exposición correspondiendo al:	10%	Rubricas
Tareas correspondiendo al:	<u>10 %</u>	Rubricas
Total	100%	

### Competencias a desarrollar

Desarrolla un análisis de los sistemas de almacenamiento y control de los inventarios.

Proposición de modificaciones a los inventarios bajo criterios de simplificación que permitan optimizar los mismos.

Desarrolla propuestas de reabastecimiento de almacenes e inventarios asegurando un funcionamiento óptimo.

### Campo de aplicación profesional

El ejercicio profesional, es desarrollar análisis de los sistemas de almacenamiento y control de inventarios, así generando modificaciones que permitan la optimización de los mismos.

### 3. BIBLIOGRAFÍA.

Título	Autor	Editorial	Año de la edición más reciente
DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y DE OPERACIONES	Jay Heizer, Barry Render	Prentice Hall	2012. Octava edición
INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES	Hillier / Lieberman	Mc Graw Hill	2015. Décima edición
ADMINISTRACIÓN DE LAS OPERACIONES	Meredith, jack r.	limusa	2002. Tercera edición
ESTADÍSTICA INDUSTRIAL MODERNA	Ron S Kenett / Shlemyahu Zacks	Thomson	2004 Segunda edición
ADMINISTRACIÓN Y CONTROL DE LA CALIDAD	James R. evans/ William lindsay	Thomson	2014 Novena edición
ALMACENES. PLANEACION, ORGANIZACIÓN Y CONTROL	Alfonso Garcia Cantu	Trillas	2015 Cuarta edición.

**ELABORADO POR:** Christopher Javier Garcia.

**ACTUALIZADO POR:** Christopher Javier Garcia.

**APROBADO POR:** Academia Modular 2: Ingeniería en Producción y Manufactura.

**FECHA DE ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN:** Julio 2024.

