



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA
 Centro Universitario de Ciencias Exactas e Ingenierías
 DIVISIÓN DE INGENIERÍAS

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

Nombre: Ingeniería de Métodos de Trabajo		Número de créditos: 9	
Departamento: Ingeniería Industrial		Horas teoría: 68	Horas práctica: 0
		Total de horas por cada semestre: 68	
Tipo: Curso	Prerrequisitos:		Nivel: Formación básica particular
		Se recomienda en 4to semestre.	

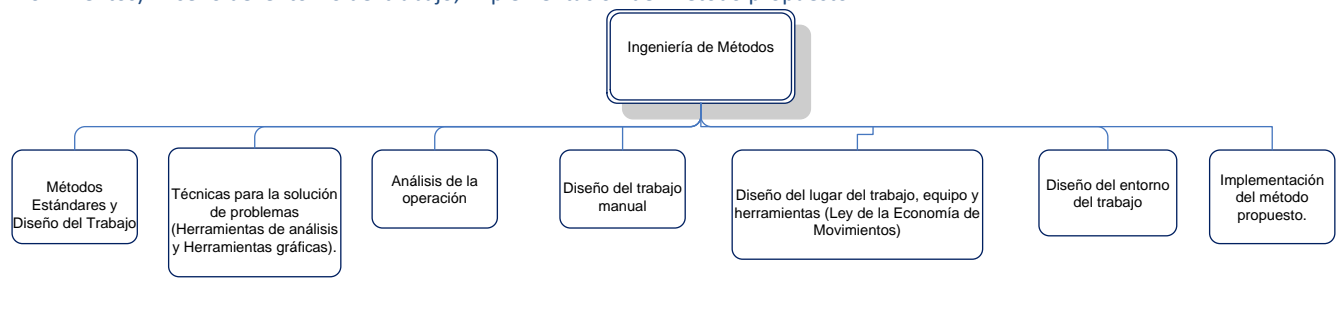
2. DESCRIPCIÓN

Objetivo General:

El alumno será capaz de desarrollar los criterios, conocimientos y habilidades que le permitan seleccionar y aplicar adecuadamente las técnicas de análisis, para la implementación de nuevos métodos de trabajo, que permitan la optimización de los recursos.

Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)

Métodos Estándares y Diseño del Trabajo. Técnicas para la solución de problemas (Herramientas de análisis y Herramientas gráficas). Análisis de la operación. Diseño del trabajo manual. Diseño del lugar del trabajo, equipo y herramientas (Ley de la Economía de Movimientos). Diseño del entorno del trabajo, Implementación del método propuesto.



Modalidades de enseñanza aprendizaje

Exposición del profesor de aspectos teóricos con sesiones de solución de problemas. Dinámicas individuales y/o grupales para la solución de problemas..

Modalidad de evaluación

Examen parcial departamental 1;	30%
Examen parcial departamental 2;	30%
Examen parcial departamental 3;	30%
Tareas	10%

Competencia a desarrollar

Capacidad para identificar, plantear y resolver problemas con un razonamiento analítico para la toma de decisiones, Capacidad de comunicación oral y escrita para la implementación de los nuevos métodos de trabajo mediante el estudio de las operaciones o actividades del proceso para incrementar la productividad.

Campo de aplicación profesional

El alumno optimizara la utilización de los recursos productivos como: materia prima, maquinaria y equipo, mano de obra y servicios, técnicos y capital con base a una carga ponderada de trabajo, para determinar la capacidad optima de producción. Controlara el cumplimiento de los planes y programas de producción en función del volumen y tiempo de entrega.

--

3. BIBLIOGRAFÍA.

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición más reciente
Ingeniería industrial Métodos, estándares y diseño del trabajo	Benjamin W. Niebel Andris Freivalds	Mc Graw Hill	2009 Duodécima edición
Ingeniería de Métodos	Roberto García Criollo	Mc Graw Hill	2001
Ingeniería Industrial 1	Gavriel Salvendi	Noriega Limusa	2001
Ingeniería Industrial 2	Gavriel Salvendi	Noriega Limusa	2001