



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA  
Centro Universitario de Ciencias Exactas e Ingenierías  
DIVISIÓN DE INGENIERÍAS

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

<b>Nombre:</b> Laboratorio de Ingeniería de Métodos	<b>Número de créditos:</b> 3		
<b>Departamento:</b> Ingeniería Industrial	<b>Horas teoría:</b> 0	<b>Horas práctica:</b> 51	<b>Total de horas por cada semestre:</b> 51
<b>Tipo:</b> Laboratorio	<b>Prerrequisitos:</b>	<b>Nivel:</b> Formación básica particular <b>Se recomienda en el 5to. semestre.</b>	

2. DESCRIPCIÓN

**Objetivo General:**

El laboratorio de Ingeniería de Métodos tiene como objetivo Integrar y afianzar la enseñanza practica del concepto de estudio del trabajo, además de realizar la aplicación directa de sus conocimientos en el área métodos y medición del trabajo.

**Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)**

PRÁCTICA No. 1. Diagrama de Operaciones y de Flujo de Proceso. PRÁCTICA No. 2. Diagrama Hombre – Máquina y de Grupo o Cuadrilla. PRÁCTICA No. 3. Diagrama Bimanual. PRÁCTICA No. 4. Desarrollo de un caso práctico para el diseño de una estación de trabajo aplicado a una empresa. PRÁCTICA No. 5. Determinación del tiempo estándar. “Estudio de Tiempos con Cronómetro”. PRÁCTICA No. 6. Determinación del tiempo estándar. “Estudio de Tiempos con Cronómetro”. PRÁCTICA No. 7 Determinación del tiempo estándar. “Estudio de Tiempos con Cronómetro”. PRÁCTICA No. 8. Determinación del tiempo estándar. “Estudio de Tiempos con Cronómetro”. PRÁCTICA No. 9. Determinación del tiempo estándar. “Estudio de Tiempos con Cronómetro”. PRÁCTICA No. 10. Determinación del tiempo estándar. “Estudio de Tiempos con Cronómetro”. PRÁCTICA No. 11. Determinación del tiempo estándar. “Sistema MTM”. PRÁCTICA No. 12. Determinación del tiempo estándar. “Técnica MOST; Mover General”. PRÁCTICA No. 13. Determinación del tiempo estándar. “Técnica MOST; Mover Controlado”. PRÁCTICA No. 14. Determinación del tiempo estándar. “Técnica MOST; Mover Combinado”. PRÁCTICA No. 15. Balanceo de Líneas de Producción.

**Modalidades de enseñanza aprendizaje**

Se desarrollarán las prácticas de acuerdo al contenido temático del programa.

**Modalidad de evaluación**

Las modalidades de evaluación serán las siguientes:

Prácticas 70%  
Reporte 30%

**Competencia a desarrollar**

Al término del curso el alumno tendrá las capacidades de análisis, síntesis, investigación, toma de decisiones y resolver los casos prácticos que se presenten.

**Campo de aplicación profesional**

El alumno pondrá en prácticas sus conocimientos para medir y estandarizar los procesos de fabricación en las industrias de bienes y servicios.

3. BIBLIOGRAFÍA.

Enlistar la bibliografía básica, complementaria y demás materiales de apoyo académico aconsejable; (material audiovisual, sitios de internet, etc.)

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición
--------	-------	------------------	-------------------

			<b>más reciente</b>
Manual de Laboratorio de Estudio del Trabajo	Remus Sahagún José Tomás	Amate	2009 (1ra. Ed.).