

**UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA CENTRO
UNIVERSITARIO DE LA COSTA SUR
DIVISION DESARROLLO REGIONAL
DEPARTAMENTO DE INGENIERIAS
INGENIERO DE PROCESOS Y COMERCIO INTERNACIONAL**



**NOMBRE DE LA UNIDAD
DE APRENDIZAJE**

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

**FORMATO DE PROGRAMA DE MATERIA O UNIDAD DE
APRENDIZAJE POR COMPETENCIAS (DE ACUERDO A
LOS LINEAMIENTOS DEL PROYECTO DE REGLAMENTO
DE PLANES Y PROGRAMAS DE ESTUDIO DE LA
UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA, ARTICULO 24)**

**Programa de Materia o Unidad de Aprendizaje por Competencias
Formato Base**

513. IDENTIFICACION DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Centro Universitario
DE LA COSTA SUR

Departamento

INGENIERÍAS

Academia

SISTEMAS INDUSTRIALES

Nombre de la Unidad de Aprendizaje

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Tipo	Total de horas teoría por curso	Total de horas practicas por curso	Total de Horas	Valor en Créditos
CL	48	16	64	7

Tipo de Unidad	Nivel en que se Ubica
C Curso P Práctica CT Curso-Taller M Módulo S Seminario C Clínica	Técnico Licenciatura Especialidad Maestría

Área de Formación / Línea de Especialización

Área de Formación Optativa Abierta

514. CARACTERIZACION

Presentación

La presente unidad nos muestra el estudio del mantenimiento industrial el cual no es una función "miscelánea", produce un bien real, que puede resumirse en: capacidad de producir con calidad, seguridad y rentabilidad. Ahora bien, ¿dónde

y cómo empezar a potenciar a nuestro favor estas oportunidades? Mediante el curso obtendremos algunas pautas.

Propósito (s) Principal (es)

Que el alumno comprenda que la labor del departamento de mantenimiento, está relacionada muy estrechamente en la prevención de accidentes y lesiones en el trabajador ya que tiene la responsabilidad de mantener en buenas condiciones, la maquinaria y herramienta, equipo de trabajo, lo cual permite un mejor desenvolvimiento y seguridad evitando en parte riesgos en el área laboral.

515. UNIDAD DE APRENDIZAJE

Unidades Temáticas	Funciones clave de aprendizaje	Subfunciones específicas de aprendizaje	Elementos de Competencia
A. INTRODUCCIÓN.	Aa. Adquirir los conocimientos generales del mantenimiento industrial.	Aaa Que el alumno conozca y comprenda la importancia del mantenimiento industrial; como una necesidad de redimensionar la empresa implica para el mantenimiento, retos y oportunidades que merecen ser valorados.	Aaaa. Desarrollo de habilidades en la aplicación de la seguridad e higiene industrial, calidad de vida y la imagen corporativa.
B. TIPOS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL.	Bb. Conocer los diferentes tipos mantenimiento que existen.	Bbb. Que el alumno conozca y comprenda el mantenimiento preventivo, predictivo y de producción total.	Bbbb. Desarrollar la habilidad de aplicar el tipo de mantenimiento de acuerdo a los objetivos propuestos.

516. CRITERIOS DE DESEMPEÑO

Diseño e implementación de cualquier sistema organizativo para el mantenimiento industrial.

517. EVALUACION DEL APRENDIZAJE

Participación activa durante las sesiones de trabajo tanto en las sesiones teóricas como en las prácticas de laboratorio.
Desarrollo de un sistema de organización personal de trabajo y un método propio en base a la teoría propuesta en clase.
Apreciación continua de avances logrados.

518. PARAMETROS DE EVALUACION

4Exámenes parciales	40%
Exámen departamenta	
Inv. Y exp. de tema	20%
Participación individual	5%
Tareas	15%
Trabajo práctico	<u>20%</u>
	100%

519. BIBLIOGRAFIA

GRIMALDI-SIMONDS. LA SEGURIDAD INDUSTRIAL SU ADMINISTRACIÓN.
ALFAOMOGA MÉXICO 1985.

D. KEITH DENTON. SEGURIDAD INDUSTRIAL. MC GRAW-HILL. 1984.
MÉXICO.

520. VINCULACION CON OTRAS UNIDADES DE APRENDIZAJE

SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
LAY OUT DE PLANTAS INDUSTRIALES

