



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA
 Centro Universitario de Ciencias Exactas e Ingenierías
 DIVISIÓN DE INGENIERÍAS

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

Nombre: Seminario de Estudio del Trabajo		Número de créditos: 7	
Departamento: Ingeniería Industrial		Horas teoría: 51	Horas práctica: 0
		Total de horas por cada semestre: 51	
Tipo: Curso	Prerrequisitos: Administración de Personal, Diseño de Sistemas de Producción, Ingeniería de Métodos, Ingeniería de Estándares, Laboratorio de Ergonomía.		Nivel: Formación básica particular Se recomienda en el 8vo semestre.

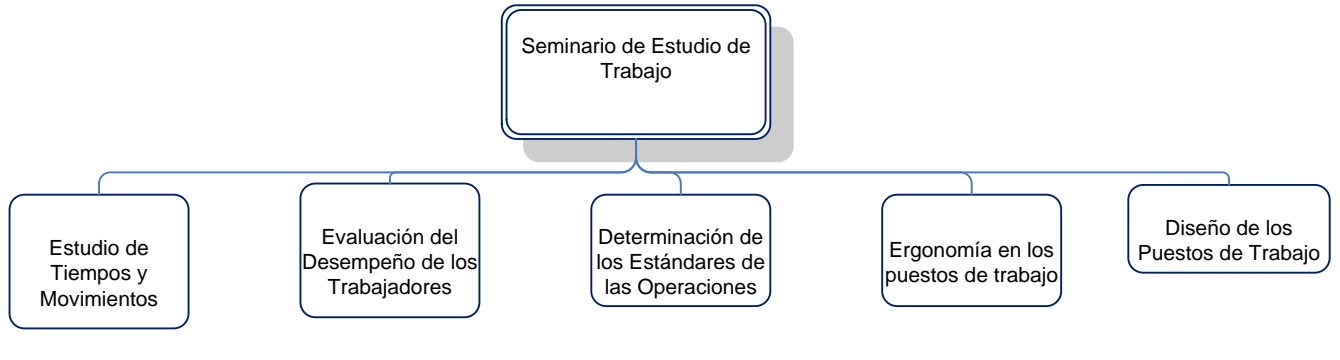
2. DESCRIPCIÓN

Objetivo General:

Que el alumno sea capaz de analizar y resolver los problemas de las empresas de bienes y servicios en materia de diseño de puestos de trabajo, determinación de tiempos y movimientos, sueldos y salarios, para mejorar las condiciones de los trabajadores en el desarrollo de sus actividades que les permitan ser más competitivas pero sobretodo productivos, con el fin de realizar los trabajos con menor esfuerzo físico sin menoscabo de su integridad física.

Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)

Estudio de Tiempos y Movimientos. Evaluación del Desempeño de los Trabajadores. Determinación de los Estándares de las Operaciones. Ergonomía en los puestos de trabajo. Diseño de los Puestos de Trabajo.



Modalidades de enseñanza aprendizaje

Para la impartición de la asignatura se deberán combinar la exposición del profesor de aspectos teóricos con sesiones de solución de problemas. Para la impartición de la materia será necesario tanto el pizarrón como el uso computadoras con software adecuado, aplicados a la solución de problemas encontrados en la empresa.

Modalidad de evaluación

Examen parcial departamental 1 20 %
 Examen parcial departamental 2 20 %.
 Tareas y/o una Metodología de Investigación del proyecto a desarrollar, correspondiendo al 10% de la calificación final.
 Proyecto Final del Modulo que deberá ser trabajado en una empresa, 50 % de la calificación final.

Competencia a desarrollar

Que el alumno sea capaz de analizar la solución de los problemas que se presentan en las áreas de trabajo y procesos de producción de

manera multidisciplinar que se presenten en una empresa y resolverlos de acuerdo a los objetivos trazados y metas propuestas.

Campo de aplicación profesional

Los conocimientos adquiridos son aplicables, principalmente a la solución de problemas que son encontrados en las áreas y procesos de producción de la empresa que les permita la obtención de beneficios hacia los trabajadores otorgándoles una calidad de vida en el trabajo.

3. BIBLIOGRAFÍA.

Enlistar la bibliografía básica, complementaria y demás materiales de apoyo académico aconsejable; (material audiovisual, sitios de internet, etc.)

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición más reciente
Estudio del Trabajo, Una nueva visión	López P. Julián, Alarcón J. Enrique, Rocha P. Mario Antonio	Editorial Patria	1ra. Edición, 2010
Ingeniería Industrial, Métodos, Estándares y Diseño del Trabajo	Niebel, Freibalds	Alfaomega	11va. Edición, 2004
Planeación de Instalaciones	Tompkins James A., White John A., Yavuz A. Bozer	Thomson	3ª. Edición, 2006