



UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA
 Centro Universitario de Ciencias Exactas e Ingenierías
 DIVISIÓN DE INGENIERÍAS

INGENIERÍA INDUSTRIAL

1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

Nombre: Seminario de Ingeniería en Producción y Manufactura		Número de créditos: 7	
Departamento: Ingeniería Industrial		Horas teoría: 51	Horas práctica: 0
		Total de horas por cada semestre: 51	
Tipo: Curso	Prerrequisitos: Administración, Planeación y Control de la Producción I y II, Control de Almacenes e Inventarios, Logística y Cadena de Suministro,		Nivel: Formación básica particular Se recomienda en el 8vo semestre.

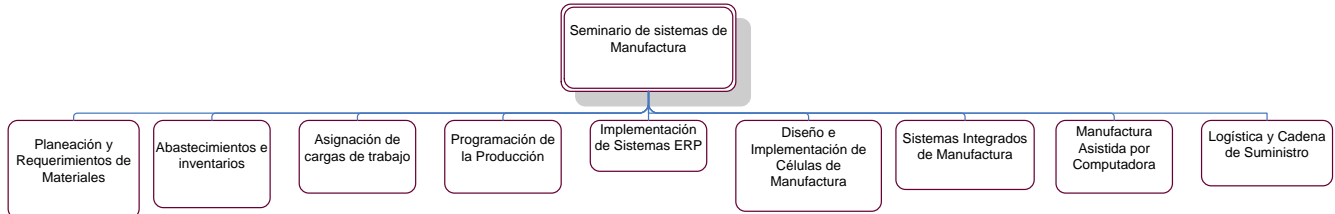
2. DESCRIPCIÓN

Objetivo General:

Que el alumno sea capaz de analizar y resolver los problemas de las empresas de bienes y servicios para que sean más competitivas pero sobretodo productivas, con el fin de generar los satisfactores que la comunidad está requiriendo, al mismo tiempo debe de mostrar capacidad para implementar los nuevos avances tecnológicos en los procesos de producción y filosofías de mejora continua.

Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)

Planeación y Requerimientos de Materiales. Abastecimientos e inventarios. Asignación de cargas de trabajo. Programación de la Producción, Implementación de Sistemas ERP. Diseño e Implementación de Células de Manufactura. Sistemas Integrados de Manufactura. Manufactura Asistida por Computadora. Logística y Cadena de Suministro.



Modalidades de enseñanza aprendizaje

Para la impartición de la asignatura se deberán combinar la exposición del profesor de aspectos teóricos con sesiones de solución de problemas. Para la impartición de la materia será necesario tanto el pizarrón como el uso computadoras con software adecuado, aplicados a la solución de problemas encontrados en la empresa.

Modalidad de evaluación

Examen parcial departamental 1 20 %
 Examen parcial departamental 2 20 %.
 Tareas y/o una Metodología de Investigación del proyecto a desarrollar, correspondiendo al 10% de la calificación final.
 Proyecto Final del Modulo que deberá ser trabajado en una empresa, 50 % de la calificación final.

Competencia a desarrollar

Que el alumno sea capaz de analizar y establecer las estrategias para la resolución de los problemas de manera multidisciplinar que se presenten en una empresa y resolverlos de acuerdo a los objetivos trazados y metas propuestas.

Campo de aplicación profesional

Los conocimientos adquiridos son aplicables, principalmente a la solución de problemas encontrados en la empresa y/o negocio que se

trate ya sea de bienes o de servicios que les permita la obtención de beneficios tanto para la empresa como para los consumidores, utilizando los recursos disponibles (mano de obra, materiales, maquinaria, entre otros). Además se aplican al problema de transporte de productos y/o servicios de los centros de producción a los centros de distribución o bien traslados o asignaciones internas donde son factores determinantes los tiempos, las distancias, los recursos materiales, los costos y la mano de obra.

3. BIBLIOGRAFÍA.

Enlistar la bibliografía básica, complementaria y demás materiales de apoyo académico aconsejable; (material audiovisual, sitios de internet, etc.)

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición más reciente
Administración de la producción e Inventarios	Fogarty, Blackstone, Hoffman	CECSA	2da. Edición, 2006
Logística, Administración de la cadena de Suministro	Ronald H. Ballou	Prentice Hall, Pearson	5ta. Edición, 2004
Administración de Operaciones	Jay Heizer, Barry Render	Prentice Hall, Pearson	1ra. Edición, 2009
Introducción a la Ingeniería Industrial	Baca Urbina, Gabriel	Editorial Patria	2da. Edición, 2010
Administración de Producción y Operaciones	Hope man Richard J.	Editorial Patria	