



1. INFORMACIÓN DEL CURSO:

Nombre: Transferencia de Calor		Número de créditos: 10		
Departamento: Ingeniería Mecánica Eléctrica		Horas teoría: 51 Horas	Horas práctica: 51 Horas	Total de horas por cada semestre: 102 Horas
Tipo: Curso Taller Laboratorio	Prerrequisitos: Ecuaciones Diferenciales Ordinarias I, e Ingeniería Termodinámica	Nivel: Básica Particular Se recomienda en el 5 quinto semestre.		

2. DESCRIPCIÓN

Objetivo General:

Que el estudiante sitúe y comprenda el marco panorámico de la transferencia de calor, Que aprenda con significado las leyes básicas de los tres modos de transferencia de calor.

Contenido temático sintético (que se abordará en el desarrollo del programa y su estructura conceptual)

Introducción al curso
Conducción
Convección
Radiación térmica

Modalidades de enseñanza aprendizaje

Las modalidades de exposición, estudio de casos, resolución de problemas, proyectos, etc.

Modalidad de evaluación

Las modalidades de evaluación, especificando los factores de ponderación correspondientes a los diversos instrumentos utilizados.

Competencia a desarrollar

Los conocimientos, aptitudes, actitudes, valores, capacidades y habilidades que el alumno deberá adquirir con base en el desarrollo de la unidad.

Campo de aplicación profesional

El campo de aplicación profesional de los conocimientos que promueve el desarrollo de la unidad de aprendizaje.

3. BIBLIOGRAFÍA.

Enlistar la bibliografía básica, complementaria, y demás materiales de apoyo académico aconsejable; (material audiovisual, sitios de internet, etc.)

Título	Autor	Editorial, fecha	Año de la edición más reciente

Formato basado en el Artículo 21 del Reglamento General de planes de estudios de la U.de G.